

# LASERGAS 200

GAS

## CARATTERISTICHE GENERALI

≥99,5% Ossigeno (O<sub>2</sub>).

## APPLICAZIONI

Gas di assistenza al taglio.

## TIPOLOGIA DEI MATERIALI

Taglio di acciaio al carbonio e basso legato, materiali compositi.

## TIPOLOGIA DEI RECIPIENTI

Bombole e pacchi bombole caricati alla pressione di 200 bar con le seguenti capacità standard:

## BOMBOLE

Capacità (l H <sub>2</sub> O)	Altezza (mm)	Diametro (mm)	Peso a vuoto (kg)	Contenuto (Nm <sup>3</sup> )
40	1650	203	50	8,80

## PACCHI BOMBOLE

n. bombole	Altezza (mm)	Base (mm)	Peso a vuoto (kg)	Contenuto (Nm <sup>3</sup> )
16x50 l	≈1800	≈1100x1100	≈1350	176

## RACCORDO VALVOLA ALL'UTILIZZO

Gruppo	∅ vite (mm)	Senso filetto	Passo W	Tipo
2 - UNI 11144	21,7	destrorso	1,814	maschio

## CARATTERISTICHE TECNICHE

### CLASSIFICAZIONE

Classe ADR  
**2; ONU 1072**  
Codice classifica ADR  
**10**  
Etichetta ADR  
**Etichetta 2.2 + 5.1 gas**  
**non infiammabile, non tossico, comburente**



### NATURA DEL RISCHIO

COMBURENTE

### COLORAZIONE RECIPIENTE

Ogiva **BIANCO RAL 9010**  
Corpo bombola **GRIGIO**

### ETICHETTATURA

LASERGAS 200

Sapio si riserva la facoltà di inserire, modificare e/o eliminare le informazioni contenute nella presente scheda.

**SAPIO**

gtm@sapio.it  
+39 039 8398286