

LASERGAS 100

GAS

CARATTERISTICHE GENERALI

≥99,999% Azoto (N₂).

APPLICAZIONI

Gas laserante e di assistenza al taglio.

TIPOLOGIA DEI MATERIALI (per assistenza al taglio)

Taglio di acciaio inox, nichel, alluminio e loro leghe, plexiglass, carta plastica e tessuti vari.

TIPOLOGIA DEI RECIPIENTI

Bombole e pacchi bombole caricati alla pressione di 200 bar con le seguenti capacità standard:

BOMBOLE

Capacità (l H ₂ O)	Altezza (mm)	Diametro (mm)	Peso a vuoto (kg)	Contenuto (Nm ³)
40	1650	203	50	8

PACCHI BOMBOLE

n. bombole	Altezza (mm)	Base (mm)	Peso a vuoto (kg)	Contenuto (Nm ³)
16x50 l	≈1800	≈1100x1100	≈1350	160

RACCORDO VALVOLA ALL'UTILIZZO

Gruppo	∅ vite (mm)	Senso filetto	Passo W	Tipo
5 - UNI 11144	21,7	destrorso	1,814	femmina

CARATTERISTICHE TECNICHE

• CLASSIFICAZIONE

Classe ADR
2; ONU 1066
Codice classifica ADR
1 A
Etichetta ADR
Etichetta 2.2 gas
non infiammabile, non tossico



• NATURA DEL RISCHIO

ASFISSIANTE

• COLORAZIONE RECIPIENTE

Ogiva **NERO RAL 9005**
Corpo bombola **GRIGIO**

• ETICHETTATURA

LASERGAS 100

Sapio si riserva la facoltà di inserire, modificare e/o eliminare le informazioni contenute nella presente scheda.