

SCHUTZGAS

MISCELA

CARATTERISTICHE GENERALI

17% Anidride carbonica (CO₂), 83% Argon (Ar).

APPLICAZIONI

Saldatura in procedimento MAG (Metal Active Gas) manuale e automatizzata. Particolarmente adatta nella saldatura di strutture di grande spessore e a più passate.

TIPOLOGIA DEI MATERIALI

Acciaio al carbonio e acciaio basso legato.

TIPOLOGIA DEI RECIPIENTI

Bombole e pacchi bombole caricati alla pressione di 200 bar con le seguenti capacità standard:

BOMBOLE

| Capacità (l H ₂ O) | Altezza (mm) | Diametro (mm) | Peso a vuoto (kg) | Contenuto (Nm ³) |
|-------------------------------|--------------|---------------|-------------------|------------------------------|
| 40 | 1650 | 203 | 50 | 9,5 |

PACCHI BOMBOLE

| n. bombole | Altezza (mm) | Base (mm) | Peso a vuoto (kg) | Contenuto (Nm ³) |
|------------|--------------|------------|-------------------|------------------------------|
| 16x50 l | ≈1800 | ≈1100x1100 | ≈1350 | 192 |

RACCORDO VALVOLA ALL'UTILIZZO

| Gruppo | ∅ vite (mm) | Senso filetto | Passo W | Tipo |
|---------------|-------------|---------------|---------|---------|
| 8 - UNI 11144 | 24,51 | destrorso | 1,814 | femmina |

Schutzgas - in conformità alla norma UNI EN ISO 14175-M21-ArC-17

Sapio si riserva la facoltà di inserire, modificare e/o eliminare le informazioni contenute nella presente scheda.

CARATTERISTICHE TECNICHE

● CLASSIFICAZIONE

Classe ADR
2; ONU 1956
Codice classifica ADR
1 A
Etichetta ADR
Etichetta 2.2 gas
non infiammabile, non tossico



● NATURA DEL RISCHIO

ASFISSIANTE

● COLORAZIONE RECIPIENTE

Ogiva **VERDE BRILLANTE RAL 6018**
Corpo bombola **GRIGIO**

● ETICHETTATURA

SCHUTZGAS ARGON/CO₂