

ALIPAK 500

GAS

CARATTERISTICHE GENERALI

E938 Argon (Ar).

APPLICAZIONI

Confezionamento alimentare in atmosfera protettiva e inertizzazione per utilizzo singolo o in miscela con altri gas.

CARATTERISTICHE

Grado di solubilizzazione superiore all'azoto.

Riduce il fenomeno di ossidazione in alcuni prodotti.

Svolge un'azione meccanica di sostegno della confezione evitando lo schiacciamento dei cibi.

TIPOLOGIA DI ALIMENTI

Tutti.

TIPOLOGIA DEI RECIPIENTI*

Fornito in bombole e pacchi bombole caricati alla pressione di 200 bar con le seguenti capacità standard:

BOMBOLE

Capacità (l H ₂ O)	Altezza (mm)	Diametro (mm)	Peso a vuoto (kg)	Contenuto (Nm ³)
14	820	168	18	3,10
40	1.530	203	46	8,80

PACCHI BOMBOLE

n. bombole	Altezza (mm)	Base (mm)	Peso a vuoto (kg)	Contenuto (Nm ³)
16 x 40	1.920	1.020 x 1.020	1.050	140,80
16 x 50	1.920	1.020 x 1.020	1.200	176,00
20 x 40	1.300	950 x 1.600	1.100	176,00
20 x 50	1.300	950 x 1.600	1.300	220,00

RACCORDO VALVOLA ALL'UTILIZZO

Gruppo	Ø vite (mm)	Senso filetto	Passo W	Tipo
VIII - UNI 11144	24,51	destrorso	1,814	femmina

SPECIFICHE TECNICHE

Titolo	Impurezze	
	H ₂ O	Idrocarburi totali (come CH ₄)
≥ 99%	≤ 0,05%	≤ 100 ppm

CARATTERISTICHE TECNICHE

CLASSIFICAZIONE

Classe ADR

2

Codice classifica ADR

1 A

Etichetta ADR

Etichetta 2.2 gas

non infiammabile, non tossico



NATURA DEL RISCHIO

ASFISSIANTE

COLORAZIONE RECIPIENTE

Ogiva VERDE SCURO RAL 6001

Corpo bombola

GRIGIO ARDESIA RAL 7015

ETICHETTATURA

ALIPAK 500 - ARGON compresso E938

ad uso alimentare

* Per capacità delle bombole differenti da quelle indicate è necessario contattare la Business Line Gas Tecnici e Miscele - gtm@sapio.it

Il prodotto può essere fornito anche allo stato liquido refrigerato da stoccare in contenitori a pressione ed evaporatori criogenici di capacità e pressioni di esercizio variabili in funzione dei consumi e delle necessità del cliente.

Sapio si riserva la facoltà di inserire, modificare e/o eliminare le informazioni contenute nella presente scheda.



gtm@sapio.it
+39 039 8398286

ALIPAK 500

- è conforme a quanto definito dal Regolamento 231/2012/CE del 09/03/2012 che stabilisce le specifiche degli additivi alimentari;
- è prodotto, confezionato, immagazzinato e distribuito nel rispetto dei requisiti previsti dal regolamento CE n. 852/2004 del 29/04/2004 sull'igiene dei prodotti alimentari, in accordo al quale è applicato un processo di autocontrollo basato sui principi HACCP;
- è prodotto, confezionato, immagazzinato e distribuito nel rispetto dei requisiti previsti dal regolamento CE n. 178/2002 del 28/01/2002, che ne garantisce la loro rintracciabilità;
- non contiene materie prime di origine animale, glutine, allergeni e organismi geneticamente modificati.